

# Health, Safety, Environment (HSE) & CI-Manager (w/m/d)



für den Standort Feldkirchen-Westerham

Mit einem geplanten Umsatz von über 750 Millionen Euro für das laufende Geschäftsjahr, zählt die Aenova Group zu den weltweit führenden Unternehmen der Pharma- und Healthcare-Branche. Das Servicespektrum der Gruppe umfasst die gesamte Wertschöpfungskette der Entwicklung und Herstellung aller gängigen Darreichungsformen und Produktgruppen, im Bereich Arznei- und Nahrungsergänzungsmittel. Mit hohen Qualitätsstandards, innovativen Technologien und einer klaren Zukunftsausrichtung hat sich Aenova zu Europas Marktführer im Business-to-Business entwickelt. Das Unternehmen, mit Sitz bei München, ist mit 22 Standorten weltweit in zehn Ländern vertreten. Mehr als 4.300 Mitarbeiter tragen zum Erfolg der Unternehmensgruppe bei.

## Was erwartet Sie?

- Managementbeauftragter für die Bereiche Arbeitssicherheit, Gesundheitsmanagement, Umwelt- und Energiemanagement sowie Brand- und Explosionsschutz
- Sicherheitstechnische Überprüfung der Betriebsanlagen, Arbeitsplätze, Arbeitsmittel und Arbeitsverfahren
- Umsetzung der gesetzlich definierten Normen für Sicherheits- und Umweltvorschriften
- Durchführung von Sicherheitsbegehungen und Gefährdungsbeurteilungen
- Erstellung von HSE-relevanten Arbeitsanweisungen und Durchführung der regelmäßigen Unterweisungen
- Organisation von Aus- und Fortbildungen (bspw. für Ersthelfer und Brandschutzhelfer)
- Koordination der betriebsärztlichen Betreuung und des Arbeitssicherheitsausschusses
- Erstellung zugehöriger Dokumentationen und Reporting an das Headquarter der Aenova
- Beratung des Managements bei betrieblicher Arbeitssicherheit und Unterstützung bei Behörden- und Kundenaudits
- Analyse von Arbeitsunfällen und Erarbeitung von Maßnahmen zur Unfallvermeidung
- Strategische Planung und Steuerung der Continuous Improvement Aktivitäten
- Ausarbeitung und Durchführung von Lean Six Sigma-Projekten
- Weiterentwicklung und Coaching der Lean Organisation sowie Aktivierung von Lean Tools
- Durchführung von Value Stream Analysen im TechOps-Bereich
- Management des KVP- und BVW-Systems

## Was sollten Sie mitbringen?

- Abgeschlossene Ausbildung in einem technischen Beruf
- Berufserfahrung im HSE-Bereich, bevorzugt in der pharmazeutischen Produktion
- Ausbildung/Weiterqualifizierung in den Bereichen Arbeitssicherheit, Umweltschutz, Gefahrstoffe und Abfall
- Fundierte Kenntnisse der relevanten gesetzlichen Vorgaben und Richtlinien
- Grundlagenkenntnisse des Explosionsschutzes, im Brandschutz und in der Notfallplanung
- Mehrjährige Berufserfahrung im Bereich Continuous Improvement, vorzugsweise mit einer Green Belt, Black Belt oder Master Belt Ausbildung
- Sicherer Umgang mit MS Office-Anwendungen
- Gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Hinreichende soziale Kompetenz zur Unterstützung der Produktionsleitung und anderer Abteilungen
- Teamfähigkeit und analytisches Denkvermögen
- Selbständige und strukturierte Arbeitsweise

## Was bieten wir Ihnen?

Wir bieten Ihnen vielseitige Perspektiven in einem dynamischen und erfolgsorientierten Umfeld. Um Ihnen die Einarbeitung in Ihren Bereich zu erleichtern, erwartet Sie eine strukturierte Einführung, sowie ein regelmäßiger und offener Austausch mit Ihrem Vorgesetzten. Wenn Sie sich von diesen Aufgaben in einer zukunftssicheren Unternehmensgruppe mit großem Marktpotential angesprochen fühlen, dann freuen wir uns, Sie kennenzulernen.

## Interesse geweckt?

Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung, Ihrer Kündigungsfrist und des **Referenz-Codes CPM-115** senden Sie bitte, bevorzugt per Email, an [Bewerbung.CPM@aenova-group.com](mailto:Bewerbung.CPM@aenova-group.com). Für Fragen steht Ihnen die Personalabteilung gerne unter +49 8063 9701 0 zur Verfügung.

Aenova Group, ContractPharma GmbH & Co. KG,  
Personalabteilung, Frühlingstraße 7, 83620 Feldkirchen-Westerham, Deutschland